

2015 - 2016

France entière

## XIII - EFFECTIFS DES ANIMAUX EN FIN D'ANNEE

| ANIMAUX | Dans les exploitations (tête) |      |                     |
|---------|-------------------------------|------|---------------------|
|         | 2015                          | 2016 | INDICE<br>2016/2015 |

## ESPECE BOVINE

|   |                   |                   |              |
|---|-------------------|-------------------|--------------|
| Vaches laitières                                      | 3 661 183         | 3 630 321         | 99,2         |
| Vaches nourrices                                      | 4 207 412         | 4 234 821         | 100,7        |
| <b>Toutes vaches</b>                                  | <b>7 868 595</b>  | <b>7 865 142</b>  | <b>100,0</b> |
| Génisses laitières de renouvellement de plus de 2 ans | 790 870           | 784 163           | 99,2         |
| Génisses nourrices de renouvellement de plus de 2 ans | 893 365           | 919 501           | 102,9        |
| Génisses de boucherie de plus de 2 ans                | 332 622           | 341 047           | 102,5        |
| Mâles de type laitier de plus de 2 ans                | 140 208           | 136 374           | 97,3         |
| Mâles de type viande de plus de 2 ans                 | 283 995           | 299 217           | 105,4        |
| <b>Total bovins de plus de 2 ans</b>                  | <b>2 441 060</b>  | <b>2 480 302</b>  | <b>101,6</b> |
| Génisses laitières de renouvellement de 1 à 2 ans     | 1 242 113         | 1 252 564         | 100,8        |
| Génisses nourrices de renouvellement de 1 à 2 ans     | 970 862           | 983 527           | 101,3        |
| Génisses de boucherie de 1 à 2 ans                    | 385 612           | 388 635           | 100,8        |
| Mâles de type laitier de 1 à 2 ans                    | 308 523           | 290 557           | 94,2         |
| Mâles de type viande de 1 à 2 ans                     | 552 131           | 558 963           | 101,2        |
| <b>Total autres bovins de 1 à 2 ans</b>               | <b>3 459 241</b>  | <b>3 474 246</b>  | <b>100,4</b> |
| Veaux de boucherie                                    | 628 085           | 622 544           | 99,1         |
| Autres femelles de moins de 1 an                      | 3 053 626         | 2 985 051         | 97,8         |
| Autres mâles de moins de 1 an                         | 1 935 915         | 1 898 230         | 98,1         |
| <b>Total bovins de moins de 1 an</b>                  | <b>5 617 626</b>  | <b>5 505 825</b>  | <b>98,0</b>  |
| <b>ENSEMBLE ESPECE BOVINE</b>                         | <b>19 386 522</b> | <b>19 325 515</b> | <b>99,7</b>  |

## ESPECE PORCINE

|                                    |                   |                   |             |
|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| Porcelets                          | 4 744 931         | 4 575 640         | 96,4        |
| Jeunes porcs de 20 à 50 kg         | 1 933 190         | 1 884 093         | 97,5        |
| Truies de 50 kg et plus            | 1 023 343         | 1 000 538         | 97,8        |
| Verrats de 50 kg et plus           | 17 624            | 16 539            | 93,8        |
| Porcs à l'engrais de 50 kg et plus | 5 443 303         | 5 232 824         | 96,1        |
| <b>ENSEMBLE ESPECE PORCINE</b>     | <b>13 162 391</b> | <b>12 709 379</b> | <b>96,6</b> |

## ESPECE CAPRINE

|                                   |                  |                  |             |
|-----------------------------------|------------------|------------------|-------------|
| Chevrettes                        | 293 526          | 287 100          | 97,8        |
| Chèvres (femelles ayant mis bas)  | 864 563          | 843 248          | 97,5        |
| Autres caprins ( y compris boucs) | 103 595          | 103 817          | 100,2       |
| <b>ENSEMBLE ESPECE CAPRINE</b>    | <b>1 261 684</b> | <b>1 234 184</b> | <b>97,8</b> |

## ESPECE OVINE

|                                    |                  |                  |             |
|------------------------------------|------------------|------------------|-------------|
| Agnelles                           | 1 069 763        | 1 067 572        | 99,8        |
| Brebis-mères (y c. réforme)        | 4 691 940        | 4 611 018        | 98,3        |
| <i>dont brebis-mères laitières</i> | 1 231 793        | 1 226 824        | 99,6        |
| Autres ovins (y compris béliers)   | 1 302 838        | 1 324 959        | 101,7       |
| <b>ENSEMBLE ESPECE OVINE</b>       | <b>7 064 541</b> | <b>7 003 559</b> | <b>99,1</b> |

2015 définitive - 2016 provisoire

FRANCE ENTIERE

Source : Agreste, statistique agricole annuelle

Avril 2017

2015 définitive - 2016 provisoire

<http://agreste.agriculture.gouv.fr/donnees-de-synthese/statistique-agricole-annuelle-saa/>