

2016 - 2017 provisoire

France entière

XIV - ANIMAUX FINIS PRODUITS DANS LE DÉPARTEMENT / LA RÉGION

| CATÉGORIES | PRODUCTION TOTALE (tête) | | | POIDS MOYEN (kg / tête) | | | POIDS PRODUIT (équivalent carcasse) (tonne) | | |
|--|-----------------------------|-------------------|---------------------|----------------------------|------------|---------------------|--|------------------|---------------------|
| | 2016 | 2017 | INDICE 2016/2017 | 2016 | 2017 | INDICE 2016/2017 | 2016 | 2017 | INDICE 2016/2017 |
| | | | | | | | | | |
| BOVINS | | | | | | | | | |
| Vaches de réforme laitières | 904 797 | 866 923 | 95.8 | 312 | 315 | 100.9 | 282 567 | 273 047 | 96.6 |
| Vaches de réforme nourrices | 698 049 | 729 686 | 104.5 | 413 | 409 | 99.0 | 288 322 | 298 458 | 103.5 |
| Total vaches de réforme | 1 602 846 | 1 596 609 | 99.6 | 356 | 358 | 100.5 | 570 893 | 571 505 | 100.1 |
| Génisses laitières de plus de 2 ans | 84 571 | 89 296 | 105.6 | 313 | 305 | 97.5 | 26 432 | 27 219 | 103.0 |
| Génisses viande de plus de 2 ans | 383 750 | 391 958 | 102.1 | 399 | 395 | 98.9 | 153 140 | 154 710 | 101.0 |
| Total génisses de plus de 2 ans | 468 321 | 481 254 | 102.8 | 383 | 378 | 98.6 | 179 572 | 181 929 | 101.3 |
| Génisses laitières de 1 à 2 ans | 7 669 | 8 394 | 109.5 | 225 | 218 | 96.8 | 1 728 | 1 831 | 106.0 |
| Génisses viande 1 à 2 ans | 78 069 | 73 870 | 94.6 | 303 | 296 | 97.8 | 23 644 | 21 891 | 92.6 |
| Total génisses de 1 à 2 ans | 85 738 | 82 264 | 95.9 | 296 | 288 | 97.4 | 25 372 | 23 722 | 93.5 |
| Génisses de 8 mois à 1 an | 43 078 | 43 760 | 101.6 | 212 | 208 | 97.7 | 9 153 | 9 085 | 99.3 |
| Total génisses | 597 137 | 607 278 | 101.7 | 358 | 354 | 98.8 | 213 726 | 214 736 | 100.5 |
| Mâles de plus de 2 ans | 244 510 | 236 459 | 96.7 | 412 | 407 | 98.7 | 100 699 | 96 143 | 95.5 |
| Mâles de 1 à 2 ans | 889 550 | 860 263 | 96.7 | 415 | 411 | 98.9 | 369 485 | 353 324 | 95.6 |
| Mâles de 8 mois à 1 an | 75 930 | 73 599 | 96.9 | 271 | 264 | 97.4 | 20 561 | 19 411 | 94.4 |
| Total mâles | 1 209 990 | 1 170 321 | 96.7 | 405 | 401 | 98.9 | 490 066 | 468 878 | 95.7 |
| Veaux de boucherie laitiers | 733 114 | 683 490 | 93.2 | 134 | 136 | 101.0 | 98 470 | 92 744 | 94.2 |
| Veaux de boucherie viande | 578 027 | 596 004 | 103.1 | 149 | 149 | 100.0 | 86 366 | 89 026 | 103.1 |
| Total veaux de boucherie | 1 311 141 | 1 279 494 | 97.6 | 141 | 142 | 100.8 | 184 836 | 181 770 | 98.3 |
| ENSEMBLE BOVINS | 4 721 114 | 4 653 702 | 98.6 | 309 | 309 | 99.8 | 1 460 581 | 1 436 889 | 98.4 |
| PORCINS | | | | | | | | | |
| Porcelets | 129 957 | 138 574 | 106.6 | 15 | 15 | 104.4 | 1 922 | 2 139 | 111.3 |
| Porcs charcutiers | 23 457 575 | 22 867 830 | 97.5 | 90 | 90 | 100.6 | 2 107 474 | 2 067 760 | 98.1 |
| Truies et verrats de réforme | 394 042 | 382 088 | 97.0 | 160 | 162 | 101.4 | 62 865 | 61 808 | 98.3 |
| ENSEMBLE PORCINS | 23 981 570 | 23 388 492 | 97.5 | 91 | 91 | 100.6 | 2 172 262 | 2 131 707 | 98.1 |
| CAPRINS | | | | | | | | | |
| Chevreaux de lait | 832 000 | 809 199 | 97.3 | 8 | 8 | 99.5 | 6 285 | 6 083 | 96.8 |
| Autres chevreaux | 107 862 | 102 328 | 94.9 | 10 | 10 | 95.7 | 1 116 | 1 013 | 90.8 |
| Caprins de réforme | 175 106 | 169 102 | 96.6 | 24 | 23 | 98.1 | 4 132 | 3 913 | 94.7 |
| ENSEMBLE CAPRINS | 1 114 968 | 1 080 629 | 96.9 | 10 | 10 | 98.5 | 11 531 | 11 009 | 95.5 |
| OVINS | | | | | | | | | |
| Agneaux de lait | 525 605 | 519 035 | 98.8 | 7 | 8 | 109.5 | 3 662 | 3 960 | 108.1 |
| Autres agneaux | 4 183 009 | 4 015 714 | 96.0 | 18 | 18 | 100.2 | 75 808 | 72 922 | 96.2 |
| Moutons et ovins de réforme | 961 722 | 1 001 163 | 104.1 | 26 | 27 | 101.5 | 25 125 | 26 551 | 105.7 |
| ENSEMBLE OVINS | 5 670 336 | 5 535 912 | 97.6 | 18 | 19 | 101.3 | 104 594 | 103 433 | 98.9 |

2016 - 2017 provisoire

France entière

XIV - ANIMAUX FINIS PRODUITS DANS LE DÉPARTEMENT / LA RÉGION

| CATÉGORIES | PRODUCTION TOTALE (1 000 têtes) | | | POIDS MOYEN (kg / 1 000 têtes) | | | POIDS PRODUIT (équivalent carcasse) (tonne) | | |
|------------|------------------------------------|------|---------------------|-----------------------------------|------|---------------------|--|------|---------------------|
| | 2016 | 2017 | INDICE 2016/2017 | 2016 | 2017 | INDICE 2016/2017 | 2016 | 2017 | INDICE 2016/2017 |

VOLAILLES ET LAPINS

| | | | | | | | | | |
|---|------------|------------|----------|------------|------------|--------------|---------------|---------------|-------------|
| Coqs et poules de réforme | 42 403 | 40 572 | 95.7 | 1 469 | 1 453 | 98.9 | 62 308 | 58 933 | 94.6 |
| Poulets de chair (mâles et femelles) et coquelets | 809 447 | 820 128 | 101.3 | 1 354 | 1 371 | 101.3 | 1 095 893 | 1 124 766 | 102.6 |
| Canards gras | 26 106 | 21 337 | 81.7 | 4 639 | 4 382 | 94.5 | 121 114 | 93 500 | 77.2 |
| <i>dont Foies gras (canards)</i> | <i>///</i> | <i>///</i> | <i>-</i> | <i>522</i> | <i>537</i> | <i>102.8</i> | <i>13 633</i> | <i>11 449</i> | <i>84.0</i> |
| Canards à rôtir | 43 811 | 43 424 | 99.1 | 2 688 | 2 699 | 100.4 | 117 743 | 117 212 | 99.5 |
| Dindes et dindons | 52 245 | 49 187 | 94.1 | 5 759 | 7 603 | 132.0 | 300 904 | 373 952 | 124.3 |
| Oies grasses | 267 | 237 | 88.8 | 7 052 | 6 308 | 89.4 | 1 883 | 1 495 | 79.4 |
| <i>dont Foies gras (oies)</i> | <i>///</i> | <i>///</i> | <i>-</i> | <i>787</i> | <i>764</i> | <i>97.1</i> | <i>210</i> | <i>181</i> | <i>86.2</i> |
| Oies à rôtir | 229 | 220 | 96.1 | 4 166 | 4 136 | 99.3 | 954 | 910 | 95.4 |
| Pintades | 27 199 | 25 550 | 93.9 | 1 424 | 1 420 | 99.7 | 38 733 | 36 281 | 93.7 |
| Cailles d'élevage | 51 130 | 48 818 | 95.5 | 200 | 202 | 101.1 | 10 242 | 9 885 | 96.5 |
| Lapins | 33 247 | 32 285 | 97.1 | 1 455 | 1 419 | 97.5 | 48 384 | 45 826 | 94.7 |